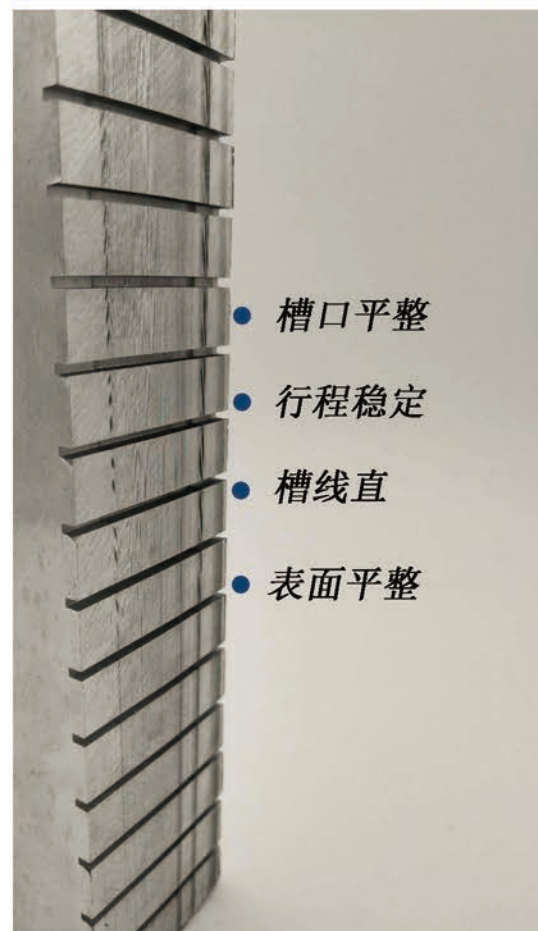
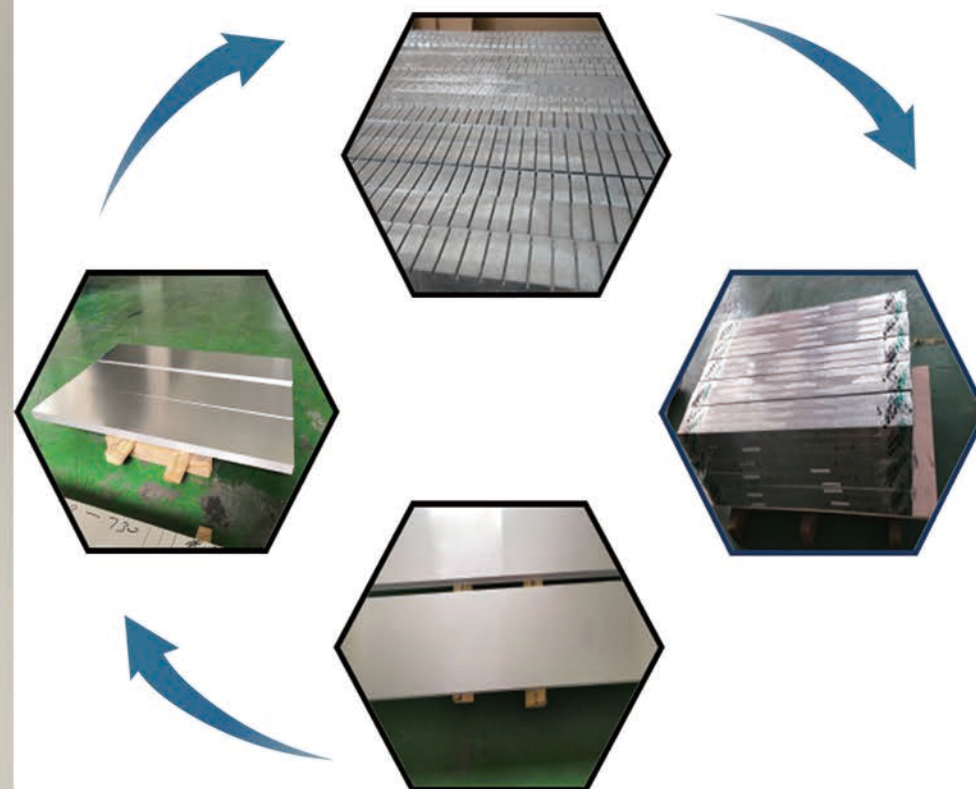


BHM-EM-A2200

开槽机



- 槽口平整
- 行程稳定
- 槽线直
- 表面平整



功能展示

开槽机

BHM-EM-A2200

特点:

- 主要用于铝蜂窝板的开槽，开槽的宽度、深度、槽间距均可调；
- 本机主要由主机、进料部件、出料部件、喷油润滑部件、粉尘收集部件、PLC控制系统等组成；
- 工作台：由方管和钢板焊接而成，保证了工作台有足够的强度；
- 锯切部件：由变频电机驱动一组锯片（1~10片）进行锯切，开槽效率高，伺服电机驱动前进，开槽精度高，开槽深度由可调的浮动结构来保证。
- 电控系统：PLC控制伺服电机、变频电机，参数可设定。

参数		BHM-EM-A2200
开槽数目	pc	1-10
槽线间距	mm	15(可调节)
开槽深度	mm	2(可调节)
开槽速度	mm/s	2.5(可调节)
拉伸厚度	mm	100-200
最大拉伸速度	mm/s	5.5
总功率	KW	7
体积	mm	9370*2000*2300
重量	KG	2000
电压	V/HZ	380/50